



Spécialiste des formations techniques industrielles

Changement de format et réglages

PROD -04



Objectifs de la formation

- Mieux comprendre le fonctionnement technique d'une ligne de production
- Réaliser (ou participer à) un changement de format
- Effectuer les essais et les réglages suite aux dysfonctionnements
- Respecter les consignes de sécurité lors des interventions

Public concerné

Opérateur de production , conducteurs d'équipements industriels

Modalités d'accès à la formation

Aucune

Lieu de la formation

Dans les locaux de l'entreprise

Durée

2 jours (pour 1 type de changement sur une machine donnée *)

** durée à adapter en fonction du nombre de machines sur lesquelles les participants doivent être formés*

Pré-requis

Aucun

Méthodes pédagogiques

- Visite préalable de l'entreprise (attentes , contexte , récolte de documents ...)
- Adaptabilité du contenu au profil des stagiaires
- Alternance de théorie et de pratique
- Mise en situation pratique directement sur les postes de travail
- Support de cours remis à chaque participant **

**possibilité d'ingénierie pédagogique : élaboration gamme de format et modes opératoires de changement de format (nous consulter pour devis)*

***possibilité de formation sur mesure avec élaboration d'un support de cours spécifique (nous consulter pour devis)*

Formalisation à l'issue de la formation

Attestation individuelle de fin de formation envoyée à l'entreprise

Programme de la formation

Théorie

Notions de mécanique générale

- outillage
- éléments de construction
- techniques d'assemblage

Changements de format

- méthodologies relatives : 5S , SMED
- principaux produits fabriqués ou conditionnés
- principaux formats et enchainements effectués
- changements d'outillage : démontage , remontage
- les points de réglages
- améliorations

Pratique

Travaux pratiques sur une machine pilote*

- repérage des outillages
- identification des principaux points de réglage
- définition d'une chronologie
- changement d'outillage et réglages
- essais , analyse de dysfonctionnement et action corrective
- respect des consignes de sécurité lors des interventions

** choix préalable d'une machine qui devra être mise à disposition pendant la formation*