



Spécialiste des formations techniques industrielles

## Mécanique industrielle

MAIN - 01



### Objectifs de la formation

- Acquérir ou consolider les connaissances de base en mécanique
- Maîtriser le fonctionnement des principaux mécanismes rencontrés dans une installation industrielle
- Acquérir les règles et les méthodes nécessaires pour une bonne pratique de la mécanique
- Prévenir une défaillance ou en localiser l'origine puis mener une action corrective

### Public concerné

Technicien de maintenance ou opérateurs de production

### Modalités d'accès à la formation

Aucune

### Lieu de la formation

Dans les locaux de l'entreprise

### Durée

5 jours

### Pré-requis

Aucun

### Méthodes pédagogiques

- Visite préalable de l'entreprise ( attentes , contexte , récolte de documents ... )
- Adaptabilité du contenu au profil des stagiaires
- Alternance de théorie et de pratique
- Mise en situation pratique directement sur les postes de travail
- Support de cours remis à chaque participant \*

*\*possibilité de formation sur mesure avec élaboration d'un support de cours spécifique ( nous consulter pour devis )*

### Formalisation à l'issue de la formation

Attestation individuelle de fin de formation envoyée à l'entreprise

## PROGRAMME DE LA FORMATION

### **Théorie**

#### Généralités

- notions de bases
- notions de dessin industriel et lecture de plan
- principaux types d'outillage
- méthodes de serrage

#### Assemblage

- éléments d'assemblage
- identification
- contraintes d'utilisation
- outillage spécifique

- méthode

## Transmissions et transformation de mouvement

- synchrone
- asynchrone
- courroies
- chaînes
- engrenages
- directe ( cardan )
- cames et dérivés
- bielles

## Guidage en rotation

- direct ou indirect
- bagues et coussinets
- roulements

## Guidage linéaire

- direct ou indirect
- coussinets
- douille à billes

## Accouplement et alignement

- type et identification
- mise en oeuvre
- alignement d'axes
- outillage spécifique

## Etanchéité

- statique
- dynamique

## Lubrification et graissage

### **Pratique**

#### Mise en situation pratique

- repérage et étude de fonctionnement des différents systèmes mécaniques
- lecture de documents existants
- contrôle d'usure
- élaboration gamme de démontage
- graissage\*
- démontage et remontage de pièces \*
- analyse d'un dysfonctionnement d'origine mécanique \*

- 
- réalisation de tâches de maintenance préventive \*

*\* pour ces TP , la disponibilité des machines est nécessaire*